

Alfa Laval AlfaVap 700

증발작업용 가스켓 열교환기

소개

Alfa Laval AlfaVap는 Alfa Laval의 반응접 기술을 기반으로 한 맞춤형 상승 박막 플레이트 증발기입니다. Product는 가스켓이 적용된 채널에서 증발하고, 스팀 가열 매체는 용접 처리된 채널에서 응축됩니다. AlfaVap는 증발 시스템에서 열흡수식 재가열기로 사용할 수 있습니다. 다양한 플레이트 및 가스켓 타입이 가능합니다.

용도

- 바이오테크 및 제약
- 화학
- 에너지 및 수도/전기/가스
- 식품 및 음료
- 용수 및 수처리

장점

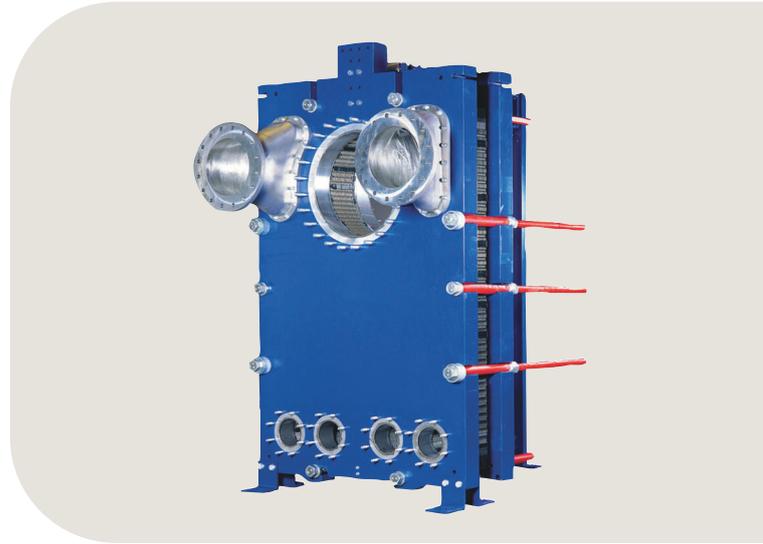
- 신속한 start-up 및 shut-down, 프로세스 컨트롤로 운전 정지 시간을 최소화
- 높은 에너지 효율 - 운영 비용 절감
- 간편한 장착 - 콤팩트 디자인
- 정비에 용이함 - 서비스 및 검사를 위해 간편하게 열 수 있으며 CIP를 통한 청소 용이
- Alfa Laval의 글로벌 서비스 네트워크 이용 가능

특징

모든 디테일이 주의 깊게 설계되어 최적의 성능, 최대한의 작동 시간, 간편한 유지관리성을 제공합니다. 사용 가능한 특징 선택(구성에 따라 일부 특성은 적용되지 않을 수 있음):



- 5점 정렬
- 강화된 행거
- Clip-on 가스켓
- 리크 챔버
- 베어링 상자
- 고정 볼트 헤드
- 키 홀 볼트 개구부
- 리프팅 러그
- 라이닝
- 잠금 와셔
- 압력 플레이트 롤러
- 조임 볼트 커버



Alfa Laval 360° 서비스 포트폴리오

Alfa Laval은 다양하고 광범위한 서비스 제공을 통해 장비의 수명 주기에 걸쳐 최고의 성능을 보장합니다. Alfa Laval 360 서비스 포트폴리오는 설치 서비스, 세척 및 수리는 물론 예비 부품, 기술 문서 및 문제 해결을 포함합니다. 또한 당사는 교체, 재조절, 모니터링 등의 서비스도 제공합니다.

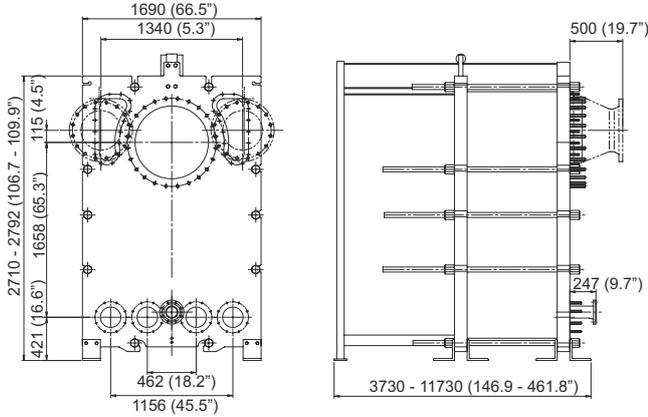
당사의 전체 서비스 제공 내역 및 당사에 대한 연락 방법은 www.alfalaval.com/service에서 자세히 확인할 수 있습니다.

기술 정보에 대한 일반 비고

- 이 팜플렛에 언급된 글로벌 제품은 일부 지역에서 제공되지 않을 수 있습니다.
- 모든 조합이 구성 가능한 것은 아닙니다.

치수도

측정값 mm (인치)



기술 자료

플레이트	유형	프리 채널, mm (인치)
EC700-W	반용접식	6 / 6 (0.24 / 0.24)

재질	
	<2/>
열전달 플레이트	316/316L Ti
필드 가스켓	NBR, EPDM
링 가스켓	NBR, EPDM, FKM
플랜지 연결부	메탈 라인: 스테인레스강, 니켈, 티타늄
프레임 및 압력 플레이트	탄소강, 에폭시 도장

요청 시 다른 재질을 제공할 수 있습니다.

작동 데이터

프레임, PV-code	최고 설계 압력 (barg/ psig) ¹	최고 설계 온도 (°C/°F)
FM, pvcALS	6.0/87 (6.0/87)	180/356 (180/356)
FM, ASME	5.7/83 (5.7/83)	180/356 (180/356)
FM, PED	6.0/87 (6.0/87)	180/356 (180/356)

¹ 제품 채널에 대한 값 (스팀 채널)

요청 시 연장 압력 및 온도 등급을 제공할 수 있습니다.

연결부

포트	연결 표준
제품 유입부	2 x EN1092-1 DN200 PN10 2 x ASME B16.5 Class 150 NPS 8 2 x JIS B2220 10K 200A
제품 배출부	EN1092-1 DN700 PN10 ASME B16.5 Class 150 NPS 28 JIS B2220 10K 700A
스팀 유입부	EN1092-1 DN400 PN10 ASME B16.5 Class 150 NPS 16 JIS B2220 10K 700A
응축액 배출부	2 x EN1092-1 DN200 PN10 2 x ASME B16.5 Class 150 NPS 8 2 x JIS B2220 10K 200A

This document and its contents are subject to copyrights and other intellectual property rights owned by Alfa Laval Corporate AB. No part of this document may be copied, re-produced or transmitted in any form or by any means, or for any purpose, without Alfa Laval Corporate AB's prior express written permission. Information and services provided in this document are made as a benefit and service to the user, and no representations or warranties are made about the accuracy or suitability of this information and these services for any purpose. All rights are reserved.